

Gießformenkatalog der Firma Gebr. Schneider

Die Firma Gießformenfabrik Gebr. Schneider in Leipzig produzierte von 1904 bis 1940 sehr erfolgreich Gießformen zum Selbstgießen von Zinn-/Bleifiguren. Es erschienen in regelmäßigen Abständen Kataloge, die jedoch selten vollständig waren und deren Abbildungen nicht nach Nummern geordnet waren. Der nachfolgende Katalog ist aus mehreren Einzelkatalogen zusammengesetzt und nach Nummern bzw. Entstehungsreihenfolge geordnet. Die Figurenabbildung entspricht etwa der Originalgröße.



Form No. 1



Form No. 2



Form No. 3



Form No. 4



Form No. 5



Form No. 6



Form No. 7



Form No. 8



Form No. 9



Form No. 10



Form No. 11



Form No. 12



Form No. 13



Form No. 14

Die Formen No. 14 und No. 15 sind so gearbeitet, daß man die Lanze beliebig eingießen kann, entweder Angriffs- oder Parade-
stellung (siehe Abbildung).



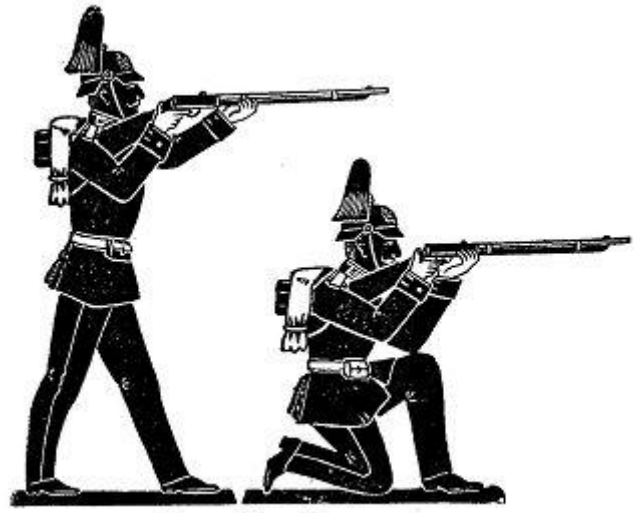
Form No. 15



Form No. 16



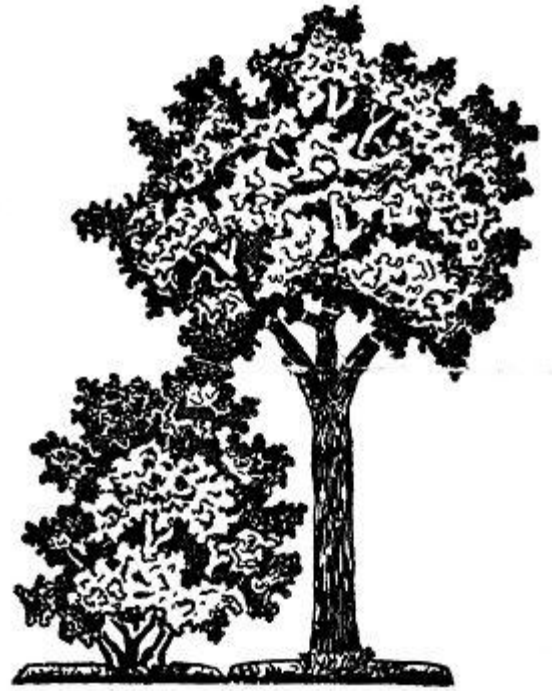
Form No. 17



Form No. 19



Form No. 18



Form No. 20



Form No. 21



Form No. 22



Form No. 23



Form No. 24



Form No. 25



Form No. 26



Form No. 27



Form No. 28



Form No. 30

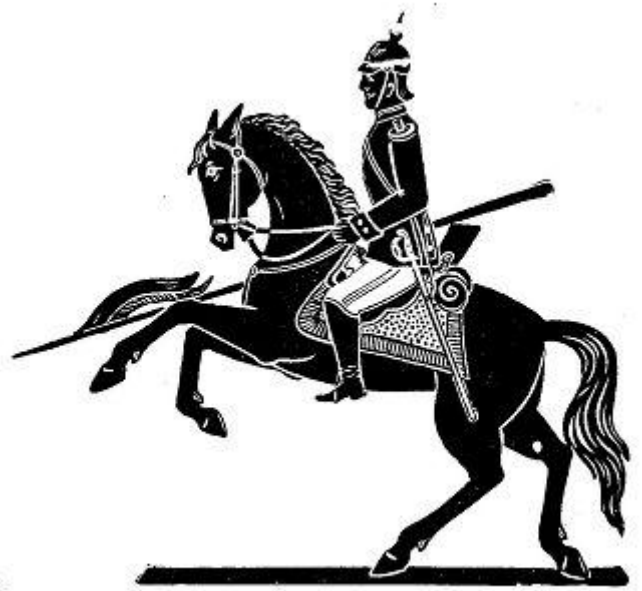


Form No. 29

Sämtliche in diesem Kataloge aufgeführten Figuren sind in Größe wie Abbildung und 5 bis 10 mm stark.



Form No. 31



Form No. 32



Mit Form No. 31 kann man die Figuren auf drei verschiedene Arten gießen und zwar mit Lanze und zwei verschiedenen Säbelstellungen. (Siehe drei verkleinerte Abbildungen oben.)



Form No. 34



Form No. 33



Form No. 35



Form No. 36



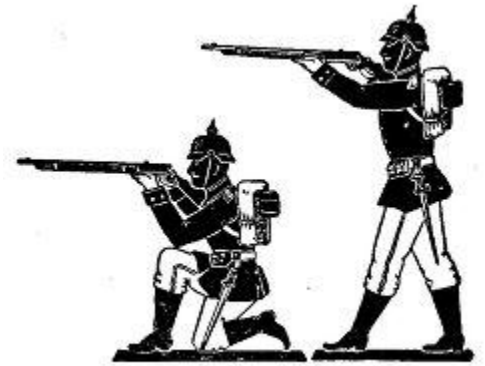
Form No. 37



Form No. 38



Form No. 39



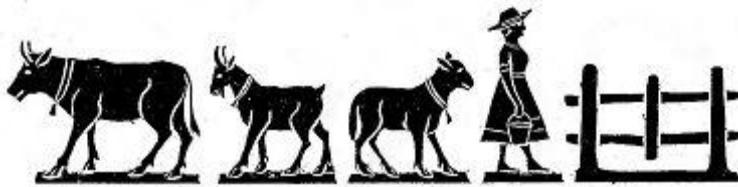
Form No. 42



Form No. 40



Form No. 43



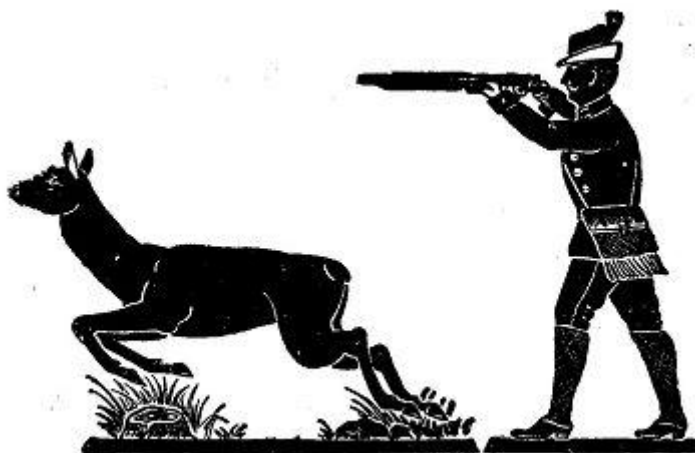
Nr. 41 (Nummer wurde doppelt vergeben)
Viehweide, natürliche Größe, 5 Figuren in einer Form



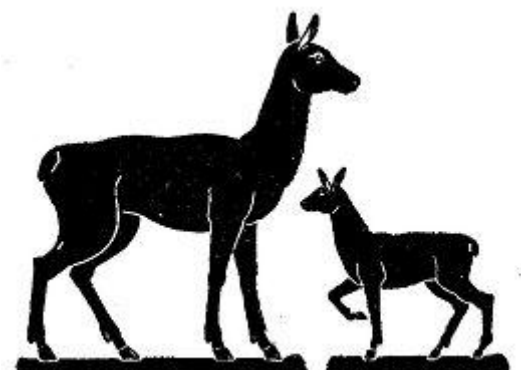
Form No. 41



Form No. 44



Form No. 45



Form No. 46



Form No. 47



Form No. 48



Form No. 49



Form No. 50



Form No. 51



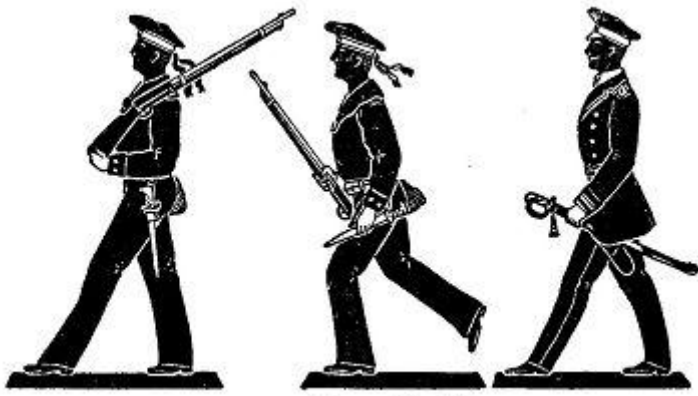
Form No. 52



Form No. 53



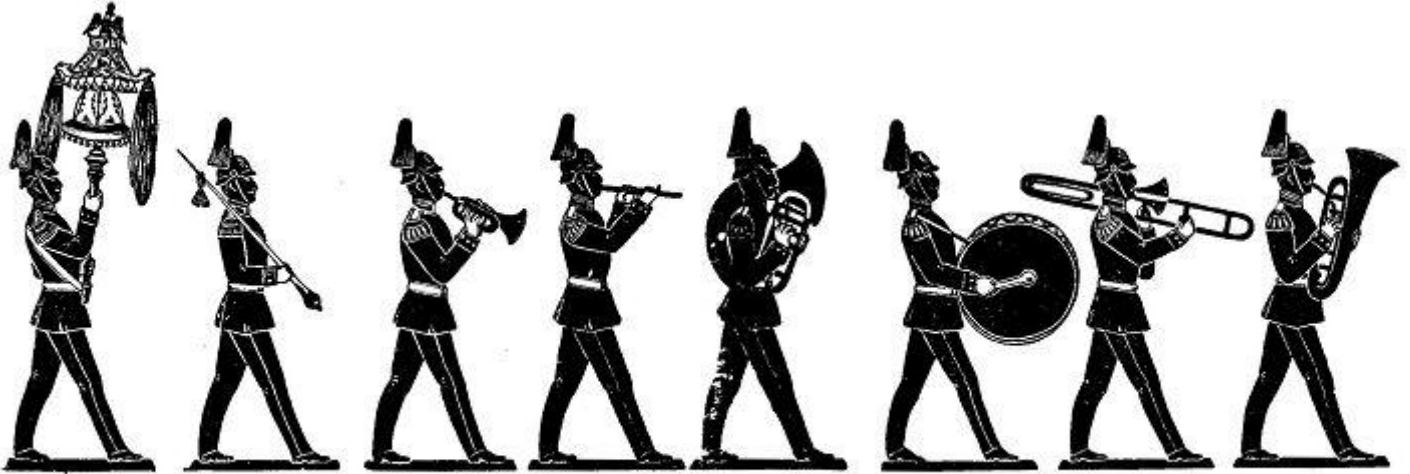
Form No. 54



Form No. 55



Form No. 56



Form No. 57

Form No. 58

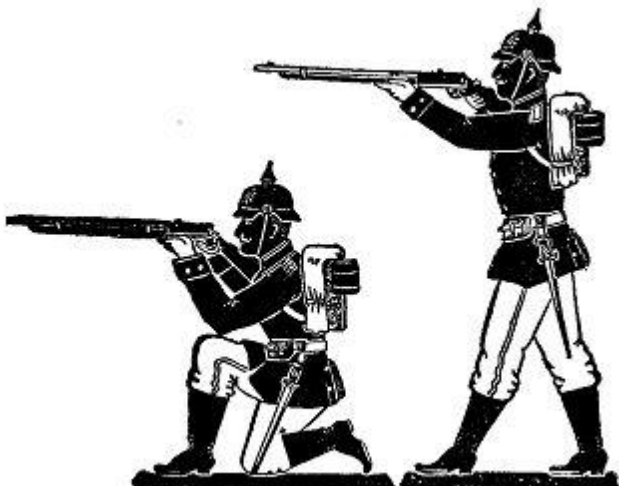
Form No. 59



Form No. 60



Form No. 61



Form No. 62



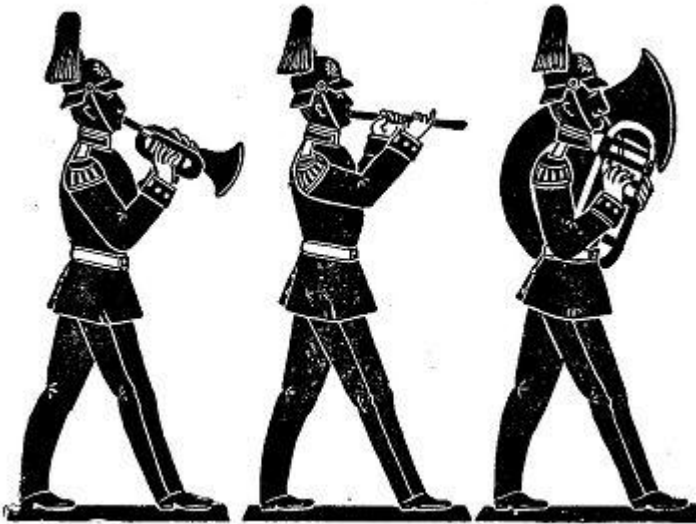
Form No. 63



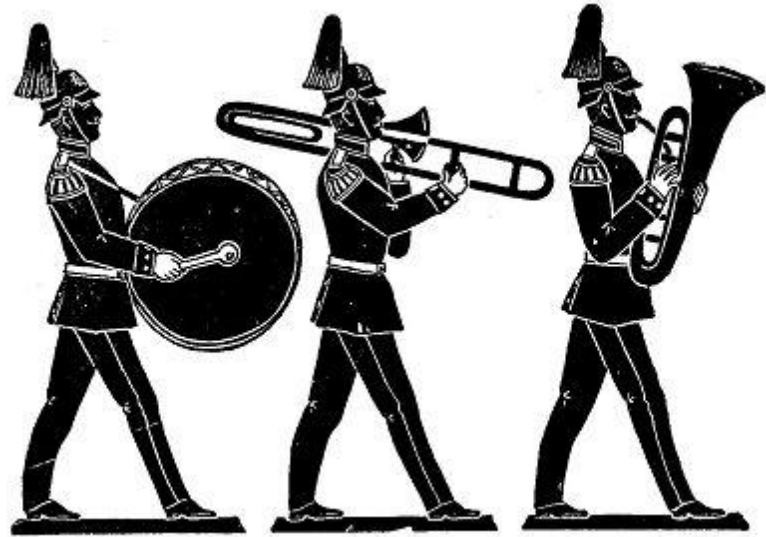
Form No. 64



Form No. 65



Form No. 66



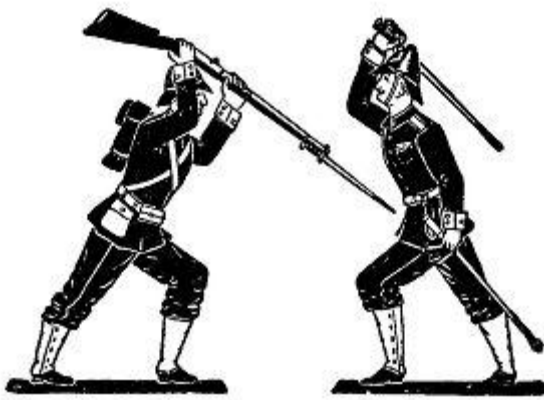
Form No. 67



Form No. 68



Form No. 69



Form No. 70



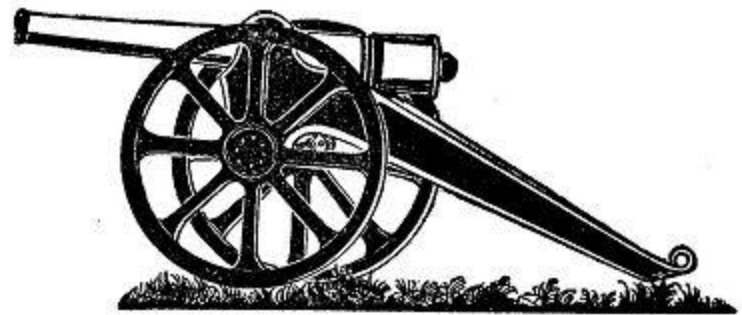
Form No. 71



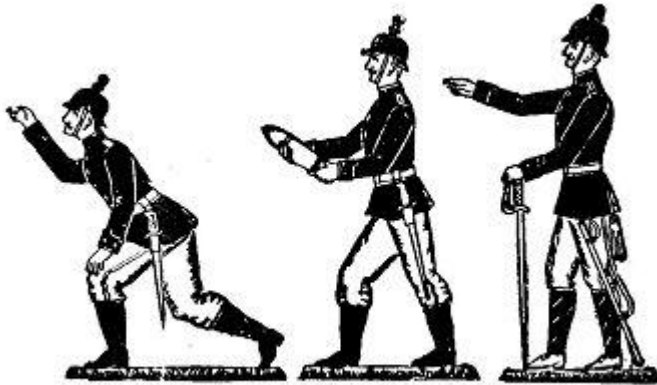
Form No. 72



Form No. 73



Form No. 74



Form No. 75



Form No. 76



Diese Deckungsmauer ist ganz besonders empfehlenswert, da das Aufstellen derselben der Phantasie der Kinder endlosen Spielraum gestattet. – Diese vier ungleichhohen Teile können leicht voneinander getrennt werden und können dann hohe, mittlere und kleinere Mauern, Infanterie-Deckungen oder Wälle zusammengesetzt werden. Die hohen Teile ergeben Türme, Erker für Burgen

Festungen
usw.

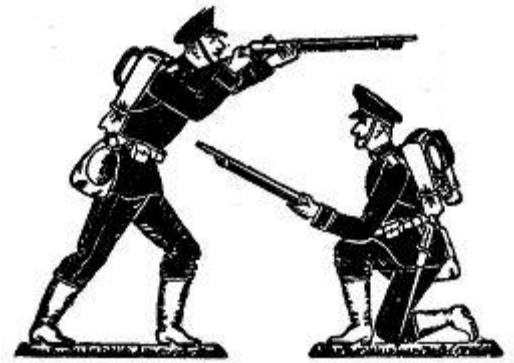
Form No. 77



Form No. 78



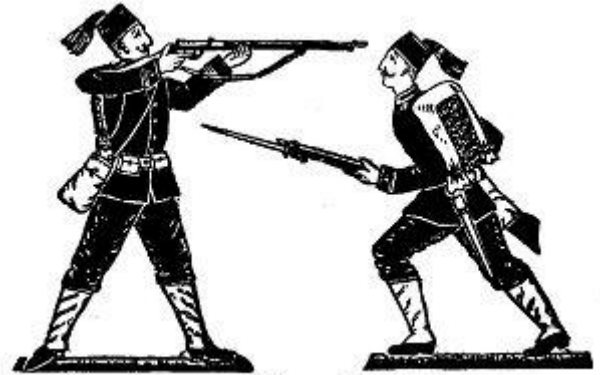
Form No. 79



Form No. 80



Form No. 81



Form No. 82



Form No. 83



Form No. 84



Form No. 86



Form No. 87



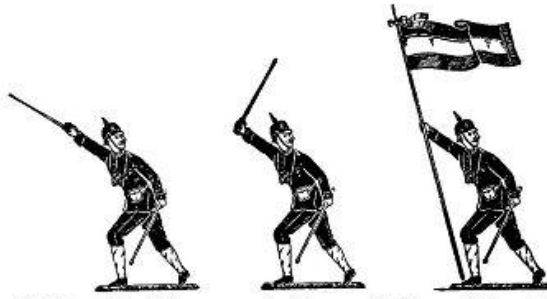
Form No. 85



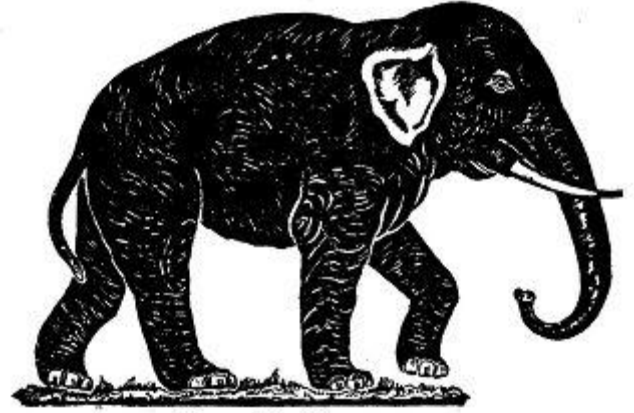
Form No. 88



Form No. 89



Mit Form No. 89 kann man die Figuren auf drei verschiedene Arten gießen, und zwar mit Fahne und zwei verschiedene Säbelstellungen, auch mit Stahlhelm zu haben.



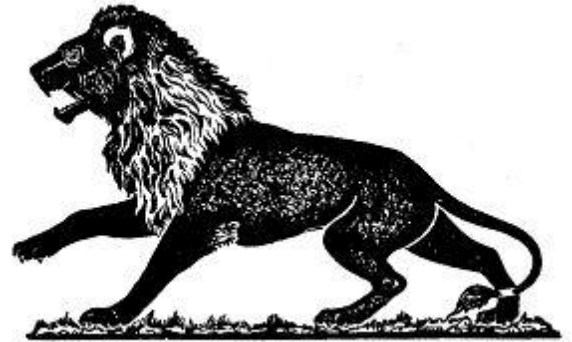
Form No. 91



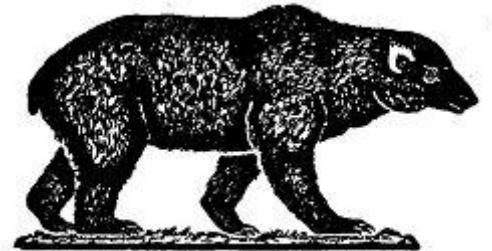
Form No. 90



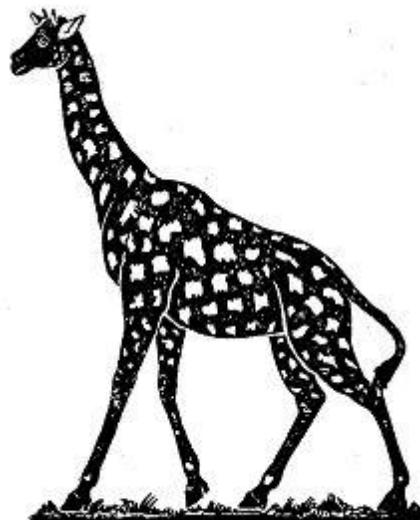
Form No. 93



Form No. 92



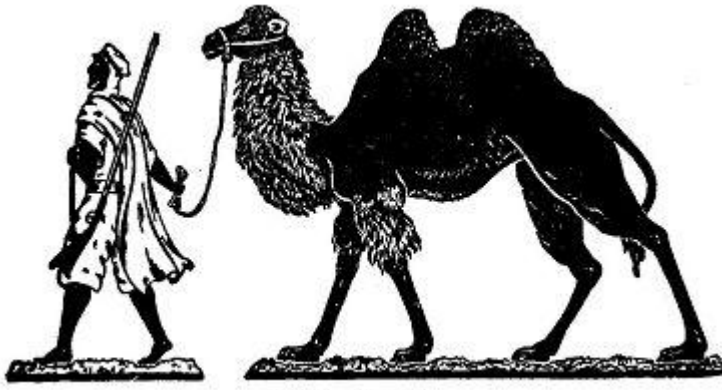
Form No. 94



Form No. 95



Form No. 96



Form No. 97



Form No. 98



Form No. 99



Form No. 100

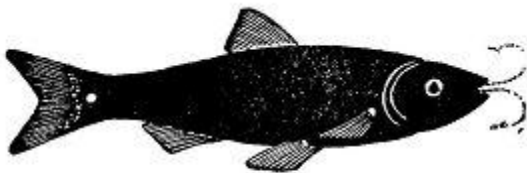


Form No. 101

Form No. 102



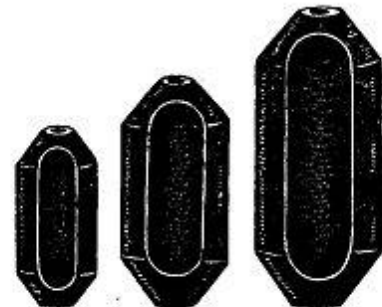
Form No. 103



Form No. 104
Zum gießen von Zinnfischen für Angler



Form No. 105
Zum gießen von Zinnfischen für Angler



Form No. 106
Zum gießen von Beschwerkungsblei für Angler
Größe wie Abbildung. 3 verschiedene Größen in allen Formen.



Form No. 107



Form No. 109



Form No. 108



Form No. 110



Form No. 111



Form No. 112



Form No. 113



Form No. 114



Form No. 115



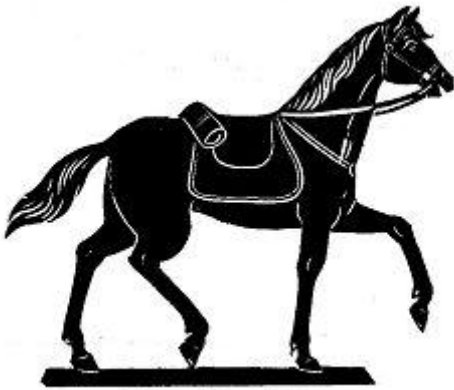
Form No. 116



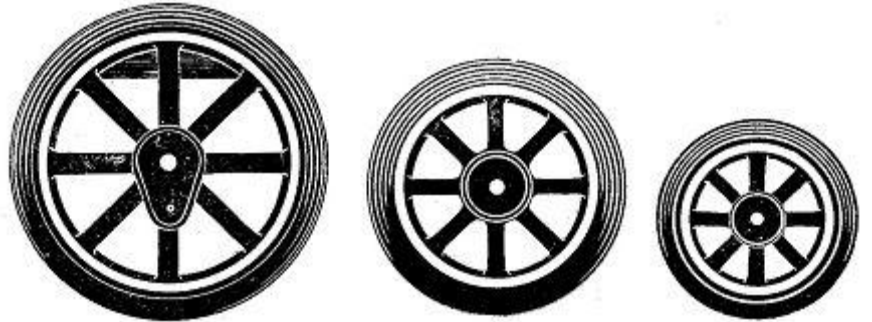
Form No. 117



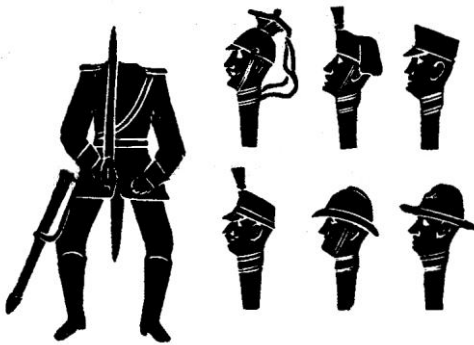
Form No. 119 Eisenbahnfiguren



Form No. 118



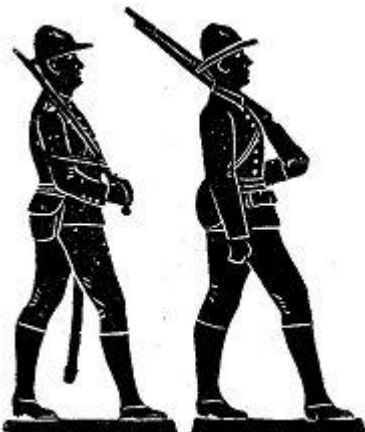
Form No. 120 Lokomotiven- und Eisenbahnräder



Form No. 121 (Passend zu Form 118)



Form No. 122



Form No. 123



Form No. 124



Form No. 125



Form No. 126



Form No. 128



Form No. 127



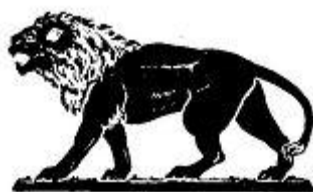
Form No. 129



Form No. 130



Form No. 131



Form No. 132



Form No. 133



Form No. 134



Form No. 135



Form No. 136



Form No. 137



Form No. 138



Form No. 139



Form No. 140



Form No. 141



Form No. 142



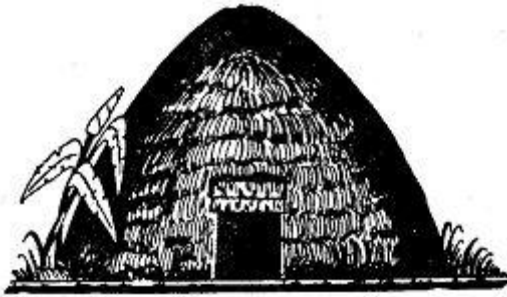
Form No. 143



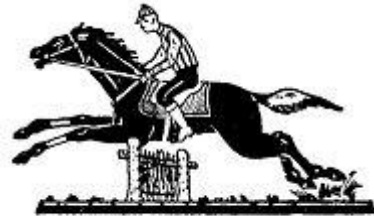
Form No. 144



Form No. 145



Form No. 146



Form No. 147



Form No. 148



Form No. 149



Form No. 150



Form No. 151



Form No. 152



Form No. 153



Form No. 154



Form No. 155



Form No. 156



Form No. 157



Form No. 158



Form No. 159



Form No. 160



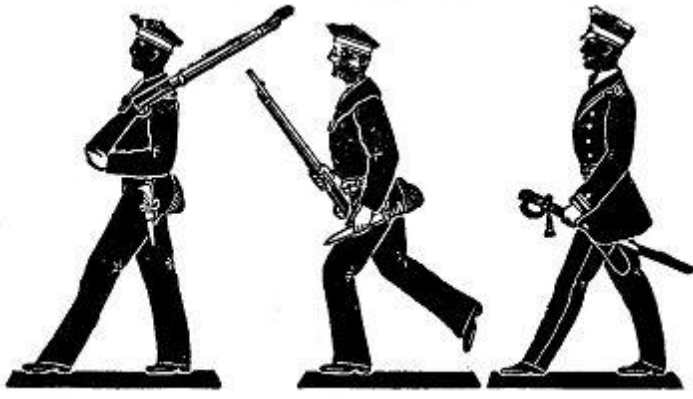
Form No. 161



Form No. 162



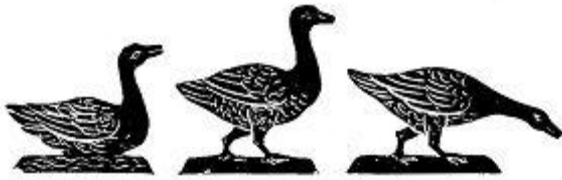
Form No. 163



Form No. 164



Form No. 165



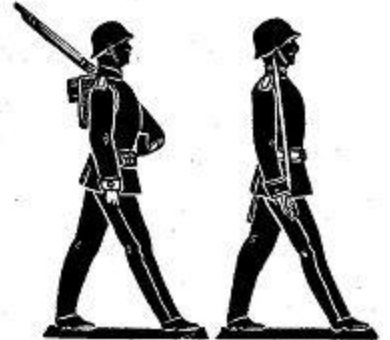
Form No. 166



Form No. 167



Form No. 168



Form No. 169



Form No. 170



Form No. 171



Form No. 172



Form No. 173



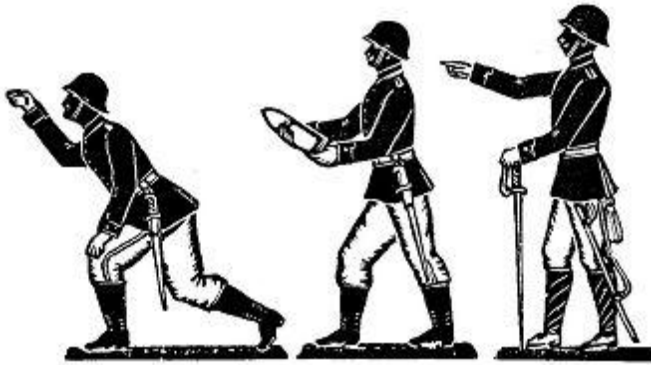
Form No. 174



Form No. 175



Form No. 177



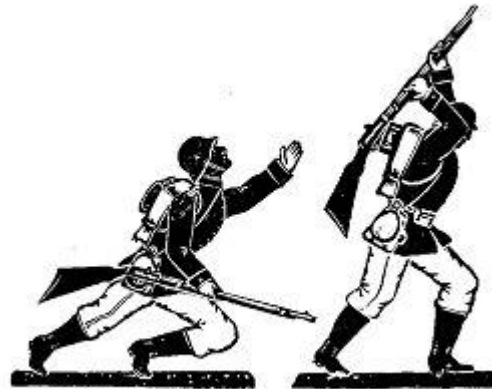
Form No. 176



Form No. 178



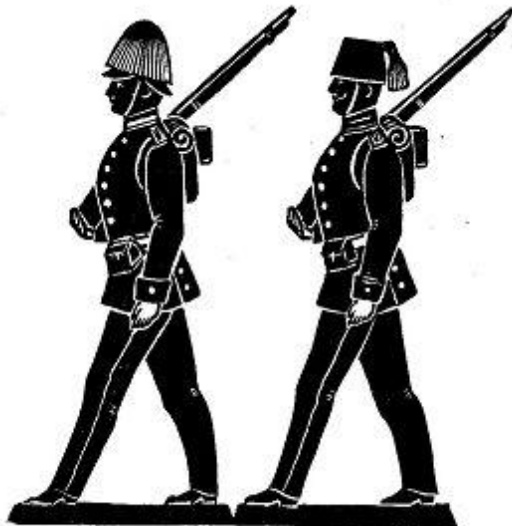
Form No. 179



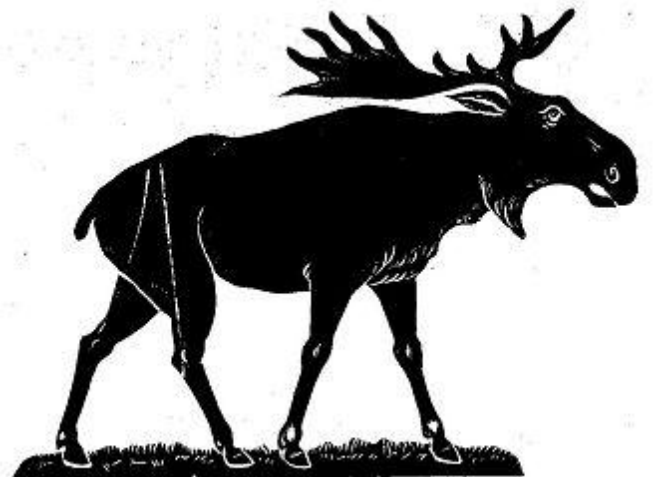
Form No. 180



Form No. 181



No. 182



Form No. 183



Form No. 184



Form No. 185



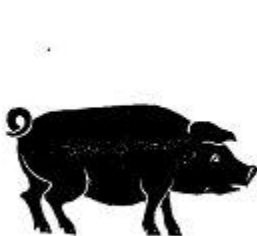
No. 186
Jockei-Reiter für Wettrennspele



No. 187



No. 188



Sylvesterfiguren



No. 189



5 Stück in einer Form



Sylvesterfiguren



No. 190

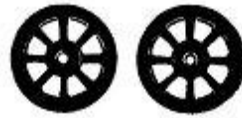


5 Stück in einer Form

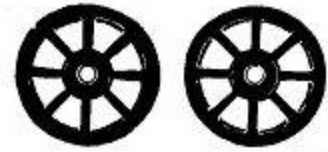
Formen zum Gießen von Spielwarenräder



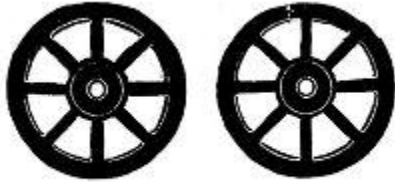
No. 191



No. 192



No. 193



No. 194



No. 195



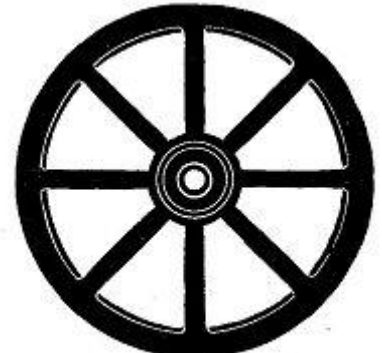
No. 196



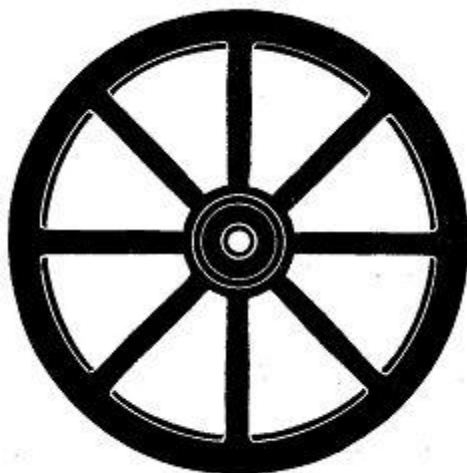
No. 197



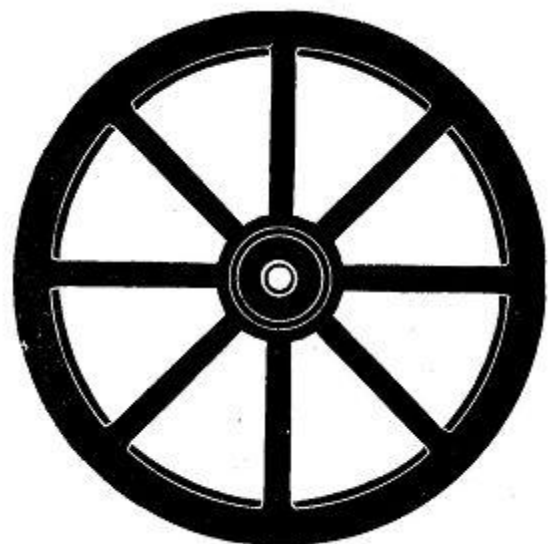
No. 198



No. 199



No. 200



No. 201



Form No. 202
Form zum Gießen von Zinnpfeifen



No. 203



No. 204



No. 205



No. 206



No. 207



No. 208



No. 209



No. 210

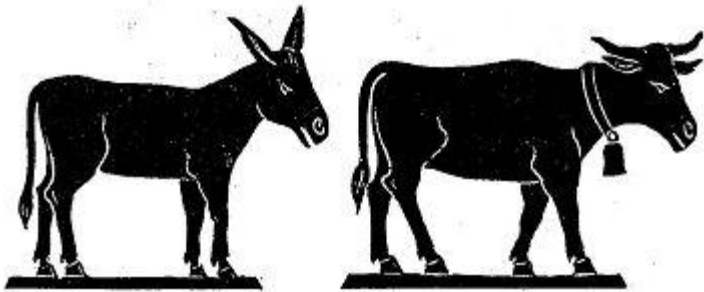


No. 211



No. 212

Nummer 214 nicht vorhanden



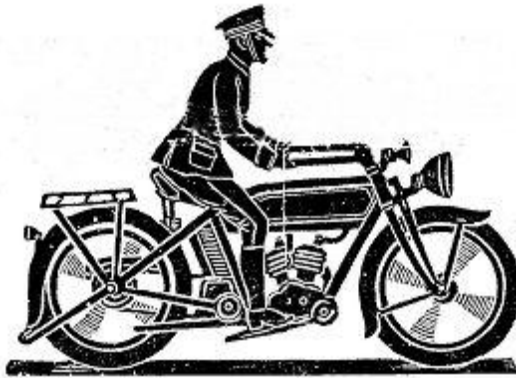
Mould No. 213 (HD 44)



Form No. 215



Form No. 216



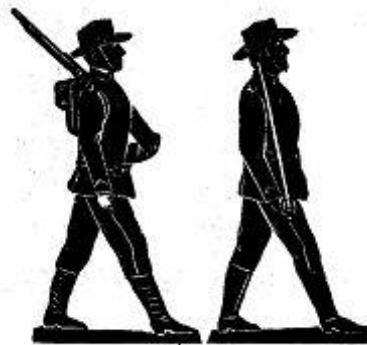
Form No. 217



Form No. 218



Form No. 219



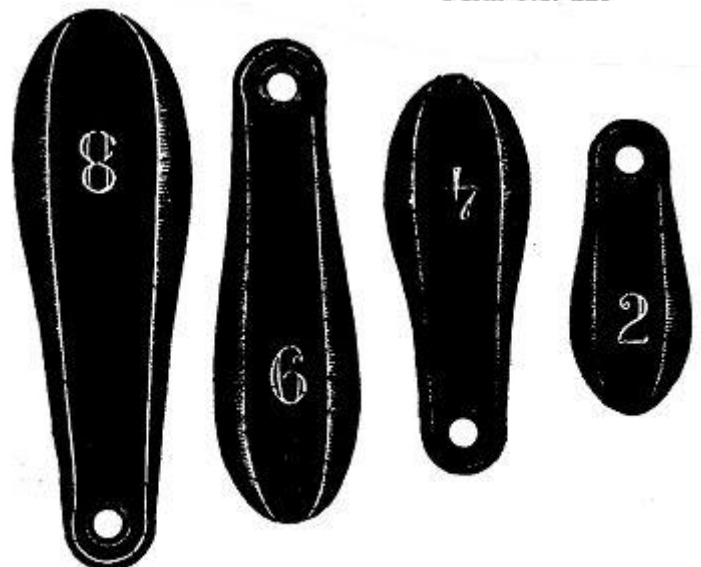
Form No. 220



Form No. 221



Form No. 222



Mould No. 223 Sinkers



Mould No. 224

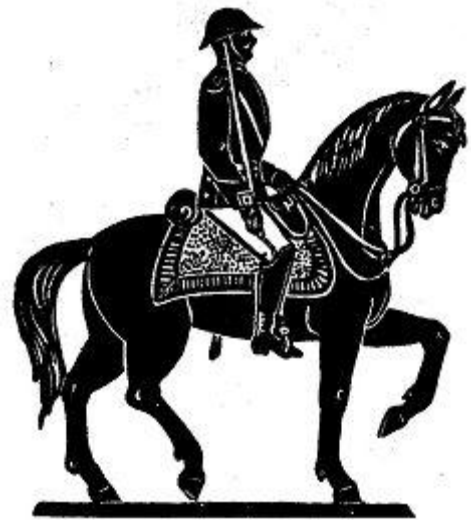
Nummer 225 nicht vorhanden



Form No. 226



Form No. 227



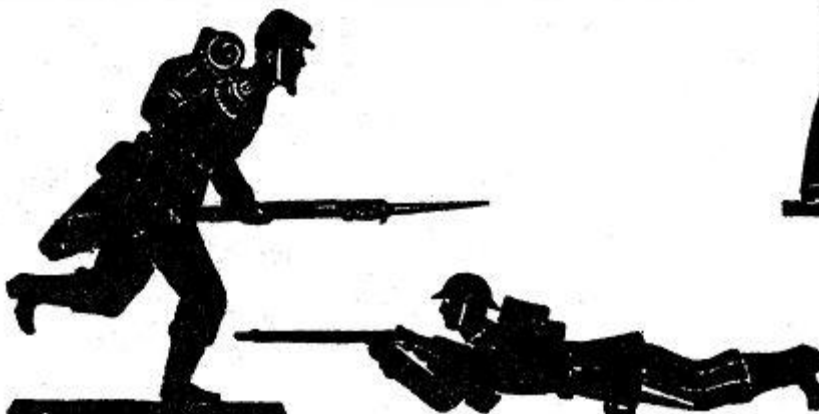
Form No. 228



Form No. 229



Form No. 231



Form No. 230



Form No. 232



Form No. 233



Form No. 234



Form No. 236



Form No. 235



Form No. 237

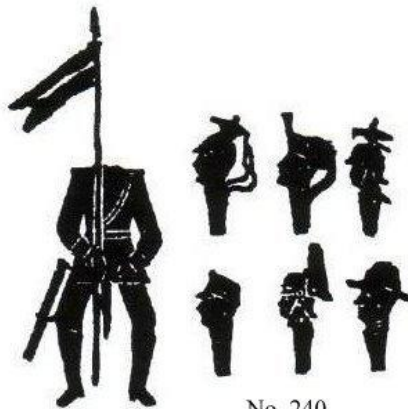
Sämtliche in diesem Kataloge aufgeführten Figuren sind in Größe wie Abbildung u. 5 bis 10 mm stark



Form No. 238



Form No. 239



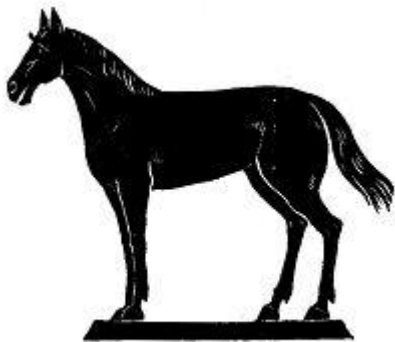
No. 240



Form No. 241



Form No. 243



Form No. 242



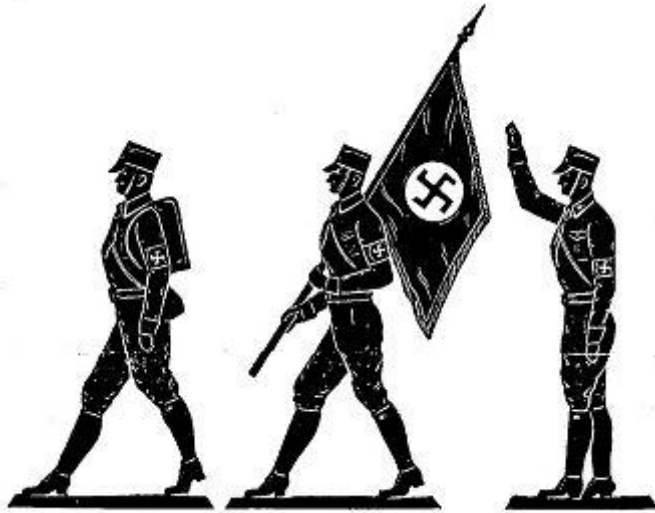
Form No. 246



Form No. 244



Form No. 245



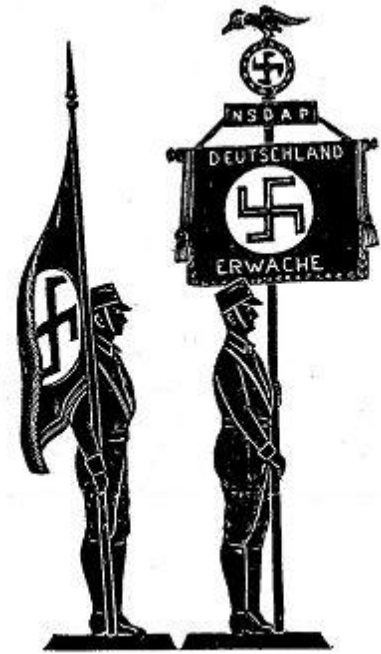
Form No. 248



Form No. 247



Form No. 250



Form No. 249



Form No. 251

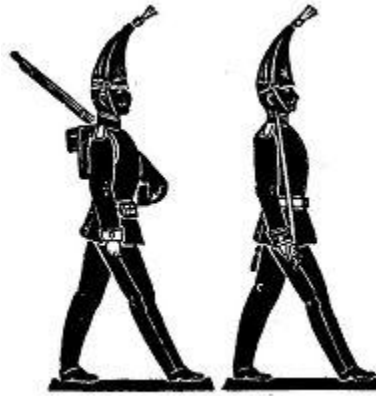


Form No. 252

Zum gießen der Figuren kann jedes Altblei, wie altes Bleirohr, Bleiplompen, alte Uhrgewichte usw. verwendet werden.



Form No. 253



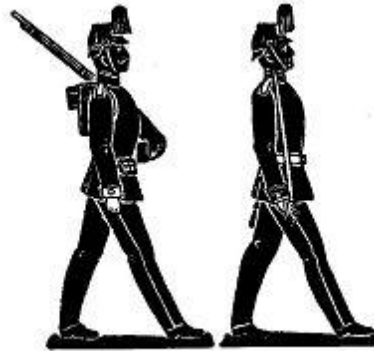
Form No. 254



Form No. 255



Form No. 256



Form No. 257



Form No. 258



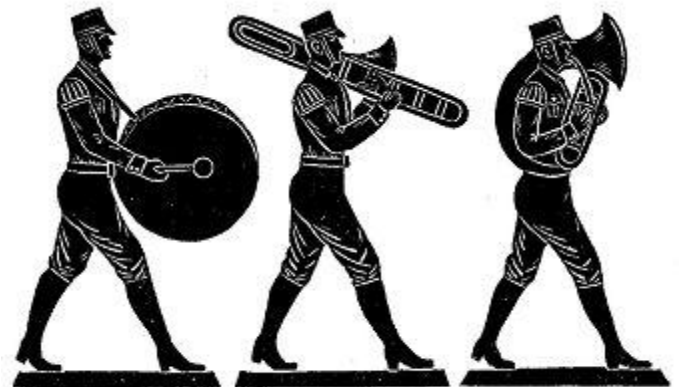
Form No. 259



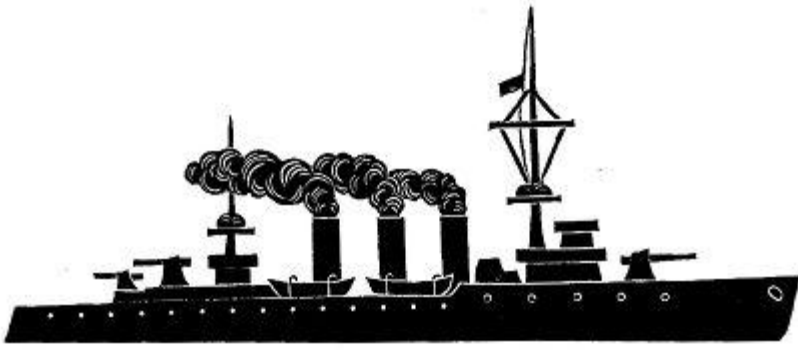
Form No. 260



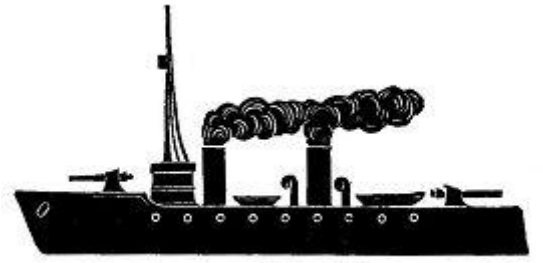
Form No. 262



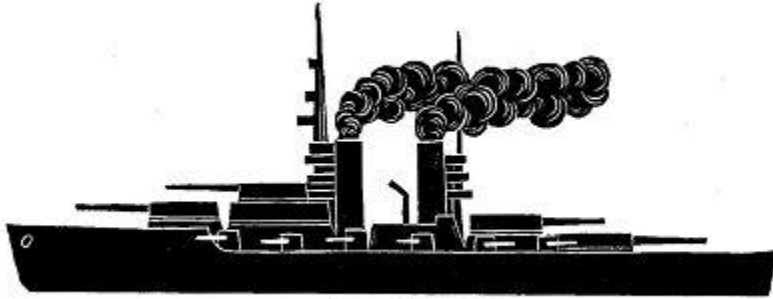
Form No. 261



Form No. 263



Form No. 265



Form No. 264



Form No. 266



Form No. 268



Form No. 267



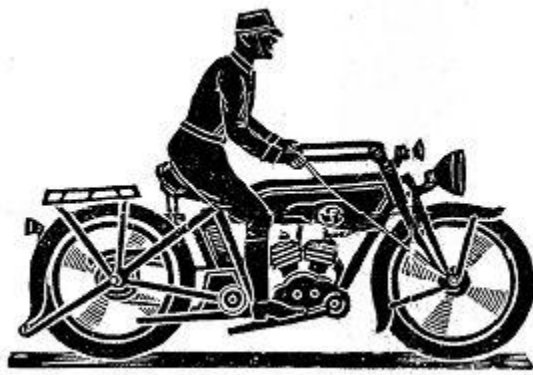
Form No. 269



Form No. 270



Form No. 271



Form No. 272



Form No. 273

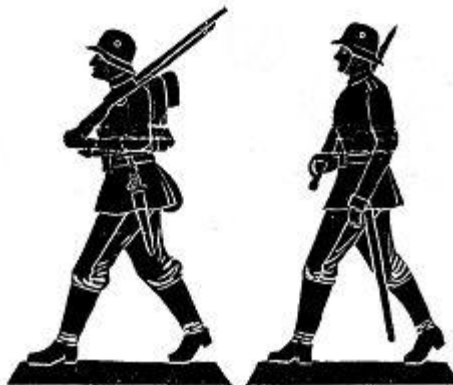
Form Nr. 274: Kein Bild
vorhanden (Lagerfeuer?)



Form No. 275



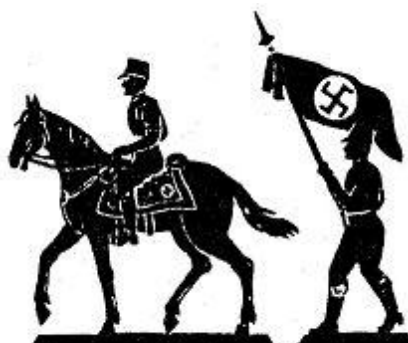
Form No. 276



Form No. 277



Form No. 281



Form No. 278



Form No. 279



Form No. 280



Form No. 282



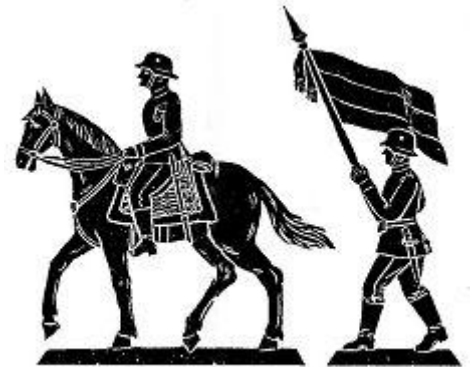
Form No. 283 Senkblei



Form No. 284 Senkblei



Form No. 285



Form No. 286



Form No. 287



Form No. 288



Form No. 289



Form No. 290



Form No. 291



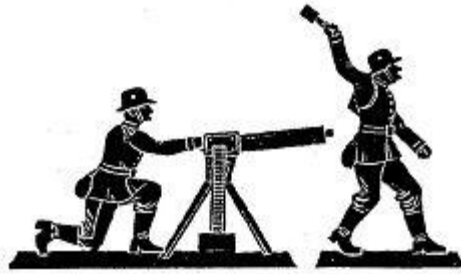
Form No. 292



Form No. 293



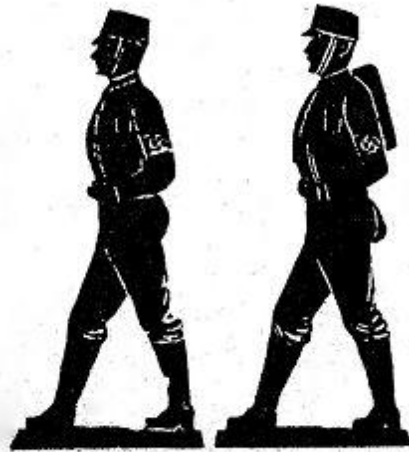
Form No. 294



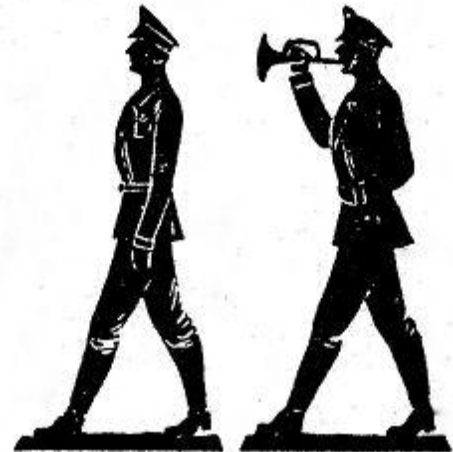
Form No. 295



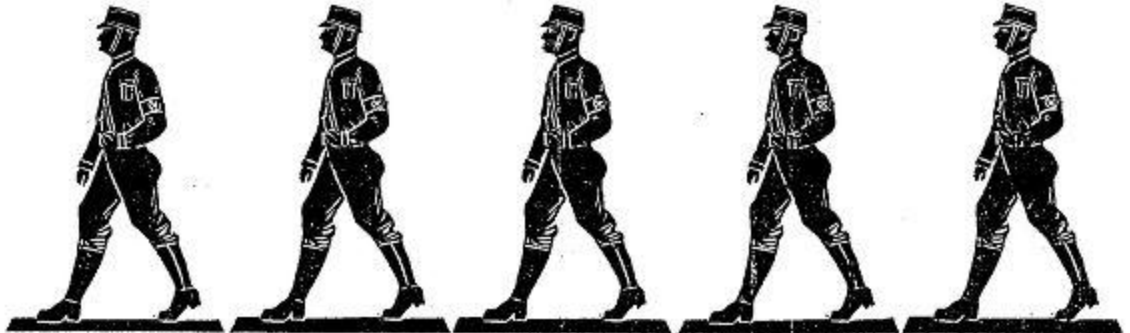
Form No. 296



Form No. 297



Form No. 298



Form No. 299



Form No. 300



Form No. 301

Wir machen unsere verehrten Interessenten ganz besonders darauf aufmerksam, daß es sich bei unseren Gießformen nicht nur um ein Spielzeug handelt, sondern daß es in den Händen des Besitzers ein wertvolles Stück Werkzeug bedeutet, da sich mancher wie schon oben angeführt, einen Erwerb oder Nebenerwerb hiermit verschaffen kann.



Jungvolk Form No. 302

Jungvolk Form No. 303



Form No. 304



Form No. 305



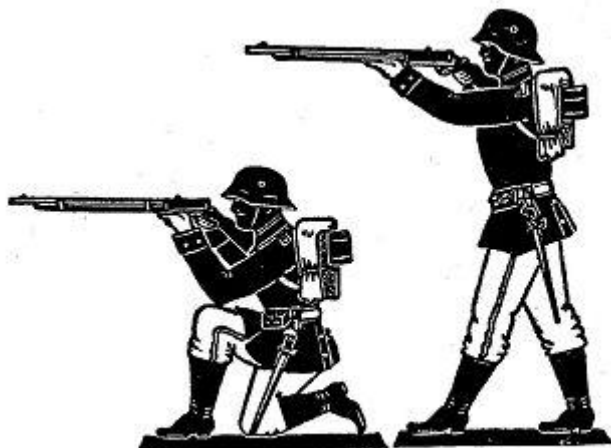
Form No. 306



Form No. 307



Form No. 308



Form No. 309



Form No. 310



Form No. 311



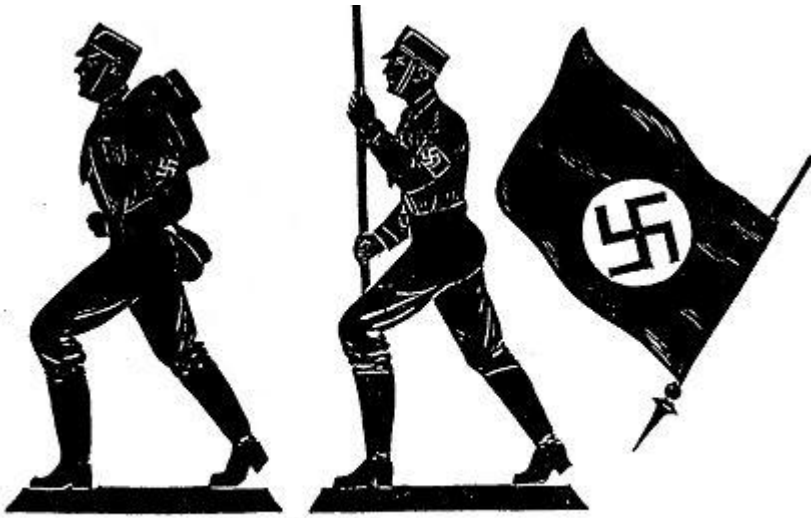
Form No. 312

**Aus 1 kg Gießmasse
können gegossen werden:**

- Aus Infanterieform Nr. 323 usw.
ca. 180 Stück
- aus Form Nr. 277 und ebensolche Größen
ca. 58 Stück
- aus Form Nr. 305 und gleichen Größen
ca. 32 Stück
- aus Reiterform Nr. 326 und gleichen Größen
ca. 50 Stück
- aus Form Nr. 172 und gleichen Größen
ca. 19 Stück
- und aus Form Nr. 304 und gleichen Größen
ca. 12 Stück



Form No. 313

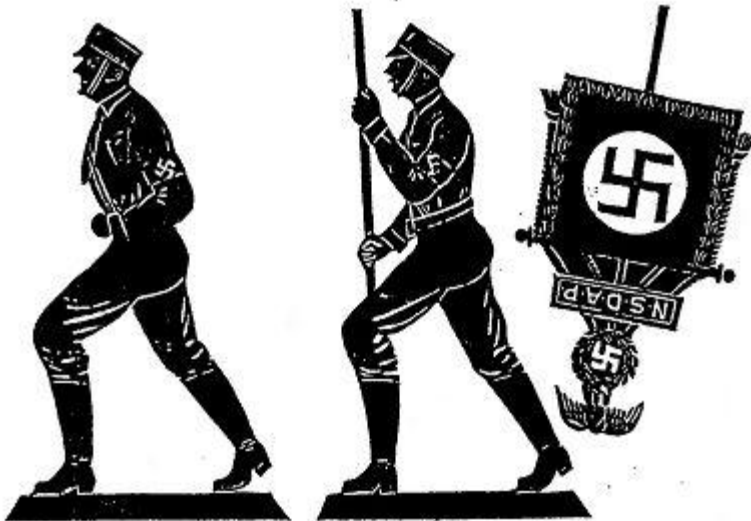


Form No. 314
2 Figuren u. Fahne in einer Form

Bei den Formen

No. 314, 315, 316

wird die Standarte bez. Fahne fix und fertig eingegossen.



Form No. 315
2 Figuren u. Standarte in einer Form



Form No. 317



Form No. 316
2 Figuren u. Schellenbaum in einer Form



Form No. 318



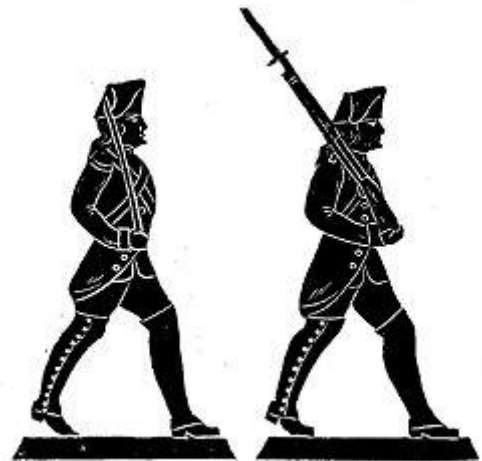
Form No. 319



Form No. 320



Form No. 321



Form No. 322



Form No. 323



Form No. 324



Form No. 325



Form No. 326



Form No. 327



Form No. 328



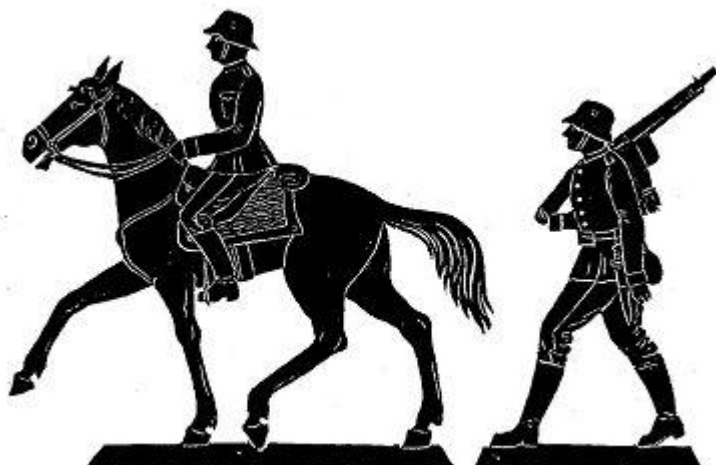
Form No. 329



Form No. 330



Form No. 331



Form No. 332



Form No. 333

Achtung Neuheit!

Form No. 333, 334 u. 363, diese Reiter sind mit beweglichem rechten Arm und zwar mit Säbel und Lanze. Man kann hierdurch alle möglichen Stellungen erreichen. Das Anbringen des Armes ist kinderleicht, da an dem Körper ein Zapfen und in dem Arm ein Loch ist. Ein leichter Schlag mit dem Hammer und der Arm ist angebracht.



Form No. 334



Form No. 335



Form Nr. 336



Form No. 337



Form No. 338



Form No. 339



Form No. 340



Form No. 341



Form No. 342



Form No. 343

Die Gießformen mit den Nummern
344 – 349 sind nicht vorhanden



Form No. 350



Form No. 351



Form No. 352



Form No. 353



Form No. 354



Form No. 355



Form No. 356



Form No. 357



Form No. 358



Form No. 359



Form No. 360



Form No. 361



Form No. 362



Form No. 363



Form No. 364

Formnummern größer als 364 sind nicht bekannt

Weitere Anmerkungen in den Katalogen von Gebr. Schneider unabhängig von den Nummern

Malbuch An der Hand dieses farbenprächtigen Malbuches ist es jedermann ermöglicht, die selbst hergestellten Bleisoldaten naturgetreu zu bemalen. Preis Mk. —.80

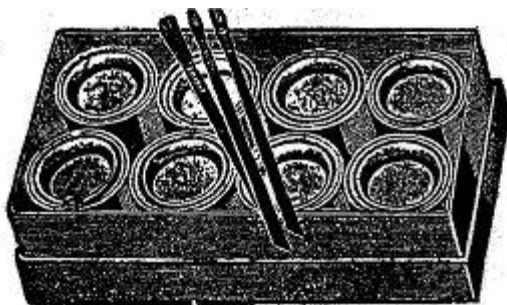
Gießlöffel

zum schmelzen des Metalles mit Holzgriff Preis **Mk. 0.40**

Gießmasse

zum gießen der Figuren Preis per Kilo **Mk. 0.65**

Gießblei zum gießen der Figuren Preis per Kilo Mk. —.65



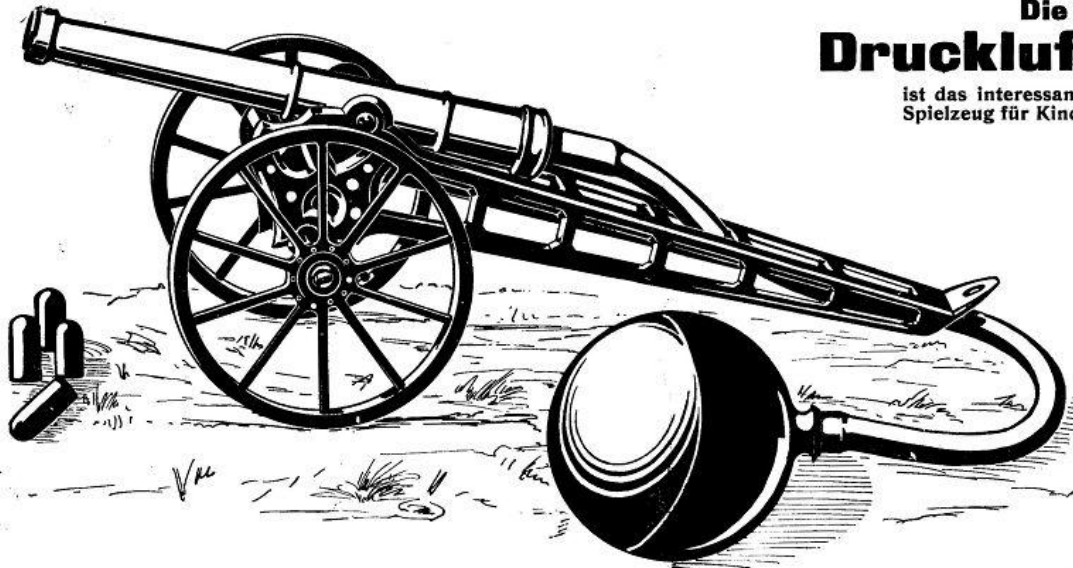
Kompletter Farbkasten

zum Bemalen der gegossenen Figuren Preis **Mk. 2.25**

Größere Ausführung **Mk. 3.25**

enthält über das doppelte Quantum Farbe.

Die Farbkasten enthalten 8 verschiedene Emaille-Farben und zwar schwarz, weiß, grün, rot, blau, gelb, feldgrau und braun. Wir liefern auch die Farbdosen einzeln und kostet die große Dose Mk. 0.35, die kl. Dose Mk. 0.25



Die neue Druckluft-Kanone

ist das interessanteste Unterhaltungsspielzeug für Kinder und Erwachsene.

Größter Schläger!

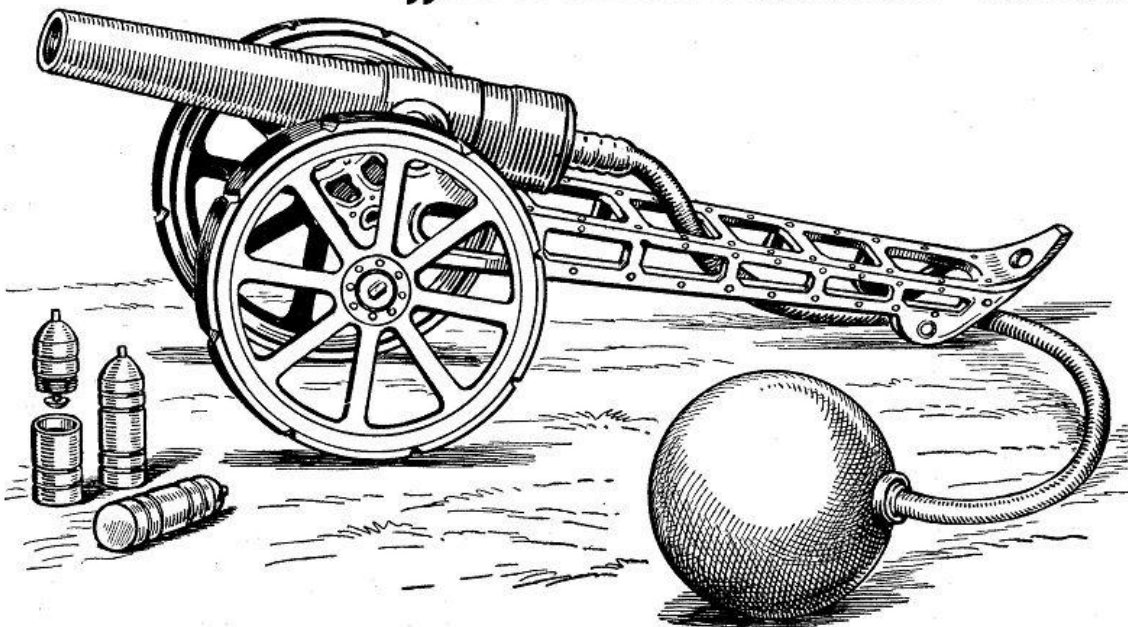
Die neue Druckluft-Kanone ist vortrefflich geeignet, das Spiel mit Zinnsoldaten neu zu beleben. Sie läßt sich genau auf die aufgestellten Zinnsoldaten einrichten und man kann dieselben mit Sicherheit beschießen.

Gesetzl. geschützt!

Die Geschosse werden, die Spitze nach vorn gerichtet, mit dem beigegebenen Ladestöckchen in das Kanonenrohr eingeschoben und die Kanone ist sofort schußbereit. Mit der linken Hand wird das Kanonenrohr auf das Ziel eingerichtet und der Druckball in der rechten Hand gehalten. Ein kräftiger Druck genügt, um das Geschöß mit ziemlicher Heftigkeit in die Reihen der aufgestellten Soldaten zu schleudern. Selbst die schwersten Reiter fallen um, wenn sie durch ein Geschöß richtig getroffen werden. Will

man auf weite Entfernung schießen, so legt man den Ball auf den Tisch und es wird ein Schlag mit der Faust auf denselben ausgeübt. Sind beispielsweise zwei Knaben im Besitze je einer Druckluft-Kanone, so können dieselben bei der einfachen Handhabung und schnellen Schußbereitschaft einen vollständigen Artilleriekampf mit den aufgestellten Zinnsoldaten in Szene setzen, ein interessantes Spiel, an dem sich nicht nur Kinder sondern auch Erwachsene gern beteiligen.

Letzte Neuheit „Druckluftkanone Modell 1932“



Diese Kanone hat ein sehr großes Kaliber (10 mm \varnothing , 27 mm lang) und ist den wirklichen Geschossen genau nachgebildet, indem diese Granate mit einem Zündblättchen geladen wird.

Wird nun diese Granate in die Reihen der aufgestellten feindlichen Bleisoldaten od. Festungen geschossen, so explodiert respektiv knallt das Geschöß nicht beim Abschuß, sondern erst an der Einschlagstelle, was jedoch völlig ungefährlich ist, da die Granate nicht zerspringt sondern nur knallt und immer wieder von neuem mit einem Zündblättchen geladen werden kann.

Diese Kanone wird geliefert mit zwei Explosiv-Granaten und 8 einfachen Granaten komplett zum Preise von RM 4.50
 Bei Nachbestellung stellt sich der Preis für Explosiv-Granaten: 3 Stück RM 1.50
 für einfache Granaten: 10 Stück RM 1.20