

	<p>Objekt: Gleitschliff-Glas</p> <p>Museum: Manuelskotten Kaltenbacher Kotten 1 42349 Wuppertal-Cronenberg</p> <p>Inventarnummer: 0231</p>
--	--

Beschreibung

Darstellung des Gleitschleifens

ALLE Hand-Werkzeuge werden als letzten Arbeitsgang im Gleitschliff-Verfahren behandelt.

Was ist das?

In einem sich drehenden Behälter, ähnlich einem Betonmischer, werden die Gleitschliff-Steine eingefüllt, etwas Wasser und Spülmittel dazu und dann die Werkzeuge (z.B. Schraubenschlüssel) in den sich drehenden Behälter geschüttet.

Die Gleitschliff-Steine sind aus Porzellan in verschiedenen Steingrößen von 2 mm bis 50 mm, je nach Anforderung des Herstellers.

Mit diesem Schleifverfahren wird auch der letzte Grat vollständig beseitigt.

Grunddaten

Material/Technik:	Einmachglas gefüllt mit Gleitschleifsteine
Maße:	H 290 mm B 155 mm